

综上所述，我们拟采用物化与生化相结合的工艺流程（简图）



流程简述：

1、 废水流入调节池，在此调节水质水量，用泵提升至初沉池，以下流程均为自流，即经 A/O 池、接触氧化池、二沉池，清水池，达标后排放至凌志污水处理厂。

2、 水解池和接触氧化池需要的空气，由鼓风机供给。

3、 初沉池排出的污泥收集在污泥浓缩池，经浓缩后用带式压滤机脱水，最终获得含水率为 82% 的干污泥。二沉池排出的污泥，正常情况下均回流至生化处理系统，定期将剩余污泥先排至污泥浓缩池然后经脱水机脱水。

七、主要工艺设计参数

高浓度废水 $q_1=104\text{m}^3/\text{h}$	→	调节池	→	初沉池	→	A/O池	→	接触氧化池	→	二沉池	→	清水池
水力停留时间 (h)	8					26		4				
有效容积 (m^3)	833					2708		417				
CODcr 去除率 (%)			25			75		30		10		
出水 CODcr (mg/l)	1500		1125			281		196		176		
色度去除率 (%)			30			75		25		15		
出水色度 (倍)	700		490			122		91		77		
空气需要量 (m^3/h)	700		90			2109		448		90		
氧利用率 (%)						15		15				
										(表面负荷)		
										1.0		
												0.7
												84

八、 主要处理构筑物及设备

①、 调节池 ($10 \times 16.5 \times 3.7\text{m}$): 一座, 其主要功能是调节其水质水量, 使后续处理构筑物的污水能保持稳定, 这对初沉池的投药及生化池的运行都是非常必要的, 水力停留时间 (HRT) 8 小时。池底设穿孔管曝气, 内部安装提升泵两台, 一用一备。系钢筋砼构筑物, 内部环氧树脂三布四油防腐。

②、 初沉池 ($10.6 \times 12.6 \times 5.2\text{m}$): 壹座, 选用幅流式沉淀池, 其主要功能是在加 FeSO_4 条件下, 部份脱除色度, 去除水中大部分 SS, 并调节池出水 PH, 表面负荷按照 $1.5\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{hr}$ 设计。系钢筋砼构筑物。

③、 生化池 ($20 \times 16.5 \times 6.0\text{m} + 20 \times 16.5 \times 5.8\text{m}$): 生化前部分 A/O 池其主要功能是小分子化有机污染物, 提高 $\text{BOD}_5/\text{CODCr}$ 比值, 为后续好氧处理提供良好生化条件, 并缩短好氧生化处理停留时间; 在大分子物质转变为小分子过程中, 小分子氧化分解过程削减 CODCr 值。后段接触氧化池其主要功能是彻底降解小分子化的有机污染物。设计停留时间为 28 小时, 内挂 SH-II 型醛化维纶填料, 好氧段用膜式曝气器曝气, 出水处内部安装回流泵两台, 一用一备。系钢砼构筑物。

④、 二沉池 ($10 \times 10 \times 4.5\text{m}$): 壹座, 其主要功能是截留生化污泥和回流, 并作为出水色度把关用, 系钢筋砼构筑物。

⑤、 清水池 ($3.5 \times 8 \times 3.0\text{m}$): 1 座, 其主要功能作为向中水回用系统供水的提升池和方便监测水质用, 系钢砼构筑物。

⑥ 污泥池 ($4.0 \times 10 \times 3.8$): 一座, 其主要功能是收集预处理沉淀池的污泥, 内部安装污泥提升泵两台, 一用一备。系钢砼构筑物。

⑦ 污泥浓缩池 ($5.0 \times 8 \times 5.0$): 一座, 其主要功能是将污泥池的污泥浓缩, 以利于后续污泥脱水, 使污泥池的污泥在此浓缩, 浓缩污泥由螺杆泵提升至带式脱水机。系钢砼构筑物。

九、 污泥处置

本污水处理站的污泥产生于沉淀池。沉淀池初沉池排出的主要是无机污泥, 它先排至污泥浓缩池, 然后用带式压滤机脱水。二沉池排出的污泥主要是生物污泥, 在正常运行时, 此污泥回流到生化处理系统。不定期地将剩余污泥先排至污泥浓缩池浓缩, 然后再经带式压滤机脱水。最终每天产生含水率 82% 干污泥约 0.9m^3 . 此污泥无毒无害, 可按一般废弃物处理或委托有资质的污泥处理公司外运处置。

十、 定员

本污水站 24 小时连续运行，配备分析员及操作工，检修工由全厂统一调度不单设。

人员配备表

工种	人数	备注
站长兼分析员	1	大专以上文化
操作工	3（两班）	压滤机脱水时 2 人
合计	4	

十一、 主要技术经济指标

- 1、 处理能力： $Q=2500\text{m}^3/\text{d}$
- 2、 工程总投资：165 万元（除土建外合计）
- 3、 运行费：1.611 元/ m^3

十二、 运行费用组成

PAC 投加浓度 100g/吨水，价格为 2000 元/吨，每天费用为 $0.1 \times 2500 \times 2.0 = 500$ 元/天，吨水费用为 0.2 元。

PAM 投加浓度 4g/吨水，价格为 20000 元/吨，每天费用为 $0.004 \times 2500 \times 20 = 200$ 元/天，吨水费用为 0.08 元。

硫酸亚铁投加浓度 500g/吨水，价格为 320 元/吨，每天费用为 $0.5 \times 2500 \times 0.32 = 400$ 元/天，吨水费用为 0.16 元。

石灰投加浓度 280g/吨水，价格为 380 元/吨，每天费用为 $0.28 \times 2500 \times 0.38 = 266$ 元/天，吨水费用为 0.10 元。

次氯酸钠投加浓度 180g/吨水，价格为 560 元/吨，每天费用为 $0.18 \times 2500 \times 0.56 = 252$ 元/天，吨水费用为 0.101 元。

设备使用功率约为 95kw 电费为 1.07 元/kw.h，每天费用为 $95 \times 1.07 \times 24 = 2439$ 元/天，吨水费用为 0.97 元。

总费用为 4057 元/天吨水费用为 1.611 元（不含人工费）

运行费组成一览表（不含人工费）（表二）

项 目	计算标准	每天费用（元）	单位运行费，元/吨水
PAC	2300 元/吨	500	0.2
PAM	22000 元/吨	200	0.08
硫酸亚铁	350 元/吨	400	0.16
石灰	380 元/吨	266	0.10
次氯酸钠	600 元/吨	252	0.101
电费	1.07 元/kw.h	2439	0.97
合 计		4057	1.611

待污水稳定达标之后需根据各项设施实际处理效果和季节气候综合考虑，调整各项运行参数，加药量，以及风机可控的间隔运行时间，优化生化段处理效率等措施可有效降低运行费用。主要措施如下：

1、一般情况下，风机用电费用是污水站运行费用的主要部分，所以我们为风机配置变频电机，并加装变频器，可根据水质处理效果合理调整风机运行负荷，以降低风机用电量。

2、由于风机用电负荷较高，一般情况下，风机需要 24 小时连续运行，但根据本公司此类废水的以往运行经验，在稳定达标的基础上，可根据园区企业峰谷分时销售电价表合理调整风机间隔运行时间，以降低用电量。

园区企业峰谷分时销售电价表大致如下：

单位：元/千瓦时

时段	高峰	平段	低谷
	8:00-12:00 17:00-21:00	12:00-17:00 21:00-24:00	0:00-8:00
价格	1.11	0.67	0.32

平均电费约为 1.07 元/千瓦时

3、在稳定达标的基础上，优化调整药剂使用比例，减少加药量或停止添加某些药剂。

4、由于此类废水为较难生化水质，故在条件允许的情况下，引入生活污水或化粪池污水，可显著提高生化段处理效率，可降低药剂使用量及缩短风机运行时间。

1. 工程概述

江苏博涵针织有限公司积极响应国家的节能减排号召，现打算上一套 720m³/d 中水回用项目。

2. 工程目标

2.1. 处理规模

按照江苏博涵针织有限公司的废水处理排放量 720m³/d, 现拟对该处理后的排放废水进行综合处理, 最终循环回用于生产的目的。宿迁雷厉环保科技有限公司设计以下规模:

序号	系统名称	性能指标
1	处理量:	1440m ³ /d
2	最终回用水:	≥720 m ³ /d

2.2. 工程范围

2.3.1 工程范围: 包括该中水回用处理工程所属处理系统内的全部工艺设备、管道、阀门、仪表、自控、配电等内容, 即自中水进入系统开始, 到提供合格的出水为止的所有内容, 包括设计、设备提供、安装、调试等, 即总承包交钥匙工程, 水泵全新和多介质过滤器全新, 其他不保证是全新。

进口范围: 业主把原水引到原水泵进口法兰 1 米处;

排污管道: 乙方把排污管道接到排污口 1 米处;

砂滤正洗管道和反洗管道和 RO 浓水管道: 水管出口 1 米处;

RO 产水管道: 乙方把 RO 产水管道接到 RO 产水流量计 1 米处;

自来水管道: 业主把自来水管道接到设备区间 1 米处, 管道为 DN25;

调试所用的药剂全部由业主提供。

2.3.2 土建方面: 中水处理系统厂房及附属设施的提资、平面布置建议等。

2.3. 进水水质

序号	检测项目	单位	限值	备注
1	COD _{Cr}	mg/l	≤150	
2	SS	mg/l	≤80	
3	色度	度	≤64	
5	PH		6.5-9.0	

2.4. 出水水质

序号	检测项目	单位	限值	备注
1	COD _{Cr}	mg/l	≤45	
2	SS	mg/l	≤20	
3	色度	度	≤20	
5	PH		6.5-9.0	

3. 技术依据

3.1. 公用物料

3.3.1 化学药品

化学药品由买方负责提供；配药浓度、加药量等见后面章节。

- ① 凝聚剂：(GB15892-2003《水处理剂 聚氯化铝》)
- ② 阻垢剂：(参考标准 Q/ZBTJ008-2002《反渗透专用阻垢剂》)

3.3.2 公共设施条件

① 电源：

- 交流三相四线制(380V/220V 频率：50 Hz)，双进线，中性点接地系统。
- 控制电压：AC220V，从开关柜引接。

② 配药用水：

水质	反渗透产水
温度	常温(℃)

4. 工艺流程

4.1. 水质分析

中水处理系统的原水为生化系统处理后的出水，其出水的水质比较复杂：

- ① 江苏博涵针织有限公司排放的废水中含有染料残留物、染料助剂等，属于难降解的有机物，废水的 BOD 较低，色度较高；
- ② 前级的生化系统的出水的稳定 COD 基本上在 100mg/L 之内；
- ③ 废水处理系统的出水色度仍比较高，在投加脱色剂后，出水色度在 40 倍左右；在不加脱色剂的情况下，色度在 80 倍左右；
- ④ 废水中含有大量生产过程中排放的助剂。由于生产工艺的要求，生产过程中使用了大量的助剂，不可避免地导致了排放的废水中也存在着这些助剂。助剂的存在导致的后果是：废水的水质经常变化，含盐量高。

4.2. 印染工艺使用回用水要求

4.2.1 悬浮物、浊度、色度

悬浮物高，易形成粘滞性污垢，从而导致设备磨损和电化学腐蚀，危及生产的安全稳定和生产工艺设备的寿命。

浊度、色度高，会使漂白产品产生色斑、颜色不纯、不白、或白度不持久，使有色品种的色泽不光鲜，色牢度降低。

悬浮物、浊度等可通过过滤、超滤（UF）等去除，使得出水的悬浮物达到回用水的要求；色度则可通过活性炭过滤、超滤（UF）、反渗透（RO）等进行去除，但活性炭过滤在进水的色度较高时，运行周期比较短，出水的色度不能保证。

4.2.2 无机盐

染整各工段用水对无机盐的要求不一致，溶解盐如碳酸盐、硫酸盐、和氯化物对漂染产品危害极大，易和化学品、染料产生反应，污染产品；尤其是铁、锰盐类。铁、锰盐的含量高将使纤维布匹产生斑点，以及使颜色不鲜艳。一般的废

水处理系统对无机盐类无去除作用，如回用率太高且不进行除盐处理，则系统中的盐份将逐渐积累，并达到一个非常高的程度，将使生产过程和废水处理过程无法进行。

因此在回用水处理工艺中，需考虑对无机盐的去除。目前国内比较成熟、应用广泛的除盐技术有离子交换（IEX）和反渗透（RO）工艺，电导率超过 1000 $\mu\text{S/cm}$ 不适用 IEX（再生周期短，运行成本非常高），RO 在脱盐方面有出水稳定、运行成本比较低的优势。

4.2.3 有机污染物

纺织印染废水中的有机污染物往往是生产过程中排放、冲洗废液、或泄露的含染料、浆料、助剂、纤维杂质等物质，属于难处理的工业废水。

由于前级废水处理工程中，不可能将其中的有机污染物完全去除干净，因此，如果长期循环使用，必然会使这部分难去除的有机污染物在循环使用过程中在系统中积累，到一定程度时将影响印染的质量。

中水中的有机物已经经过了前级的生化处理，需要进行进一步的深度处理，一般有高级氧化（FENTON）、活性炭吸附、超滤/反渗透的膜处理等。活性炭吸附由于受到活性炭吸附容量的制约，不宜使用；FENTON 高级氧化的出水受到运行控制条件的影响；UF/RO 的膜处理，其出水比较稳定，出水水质比较好。

4.2.4 硬度

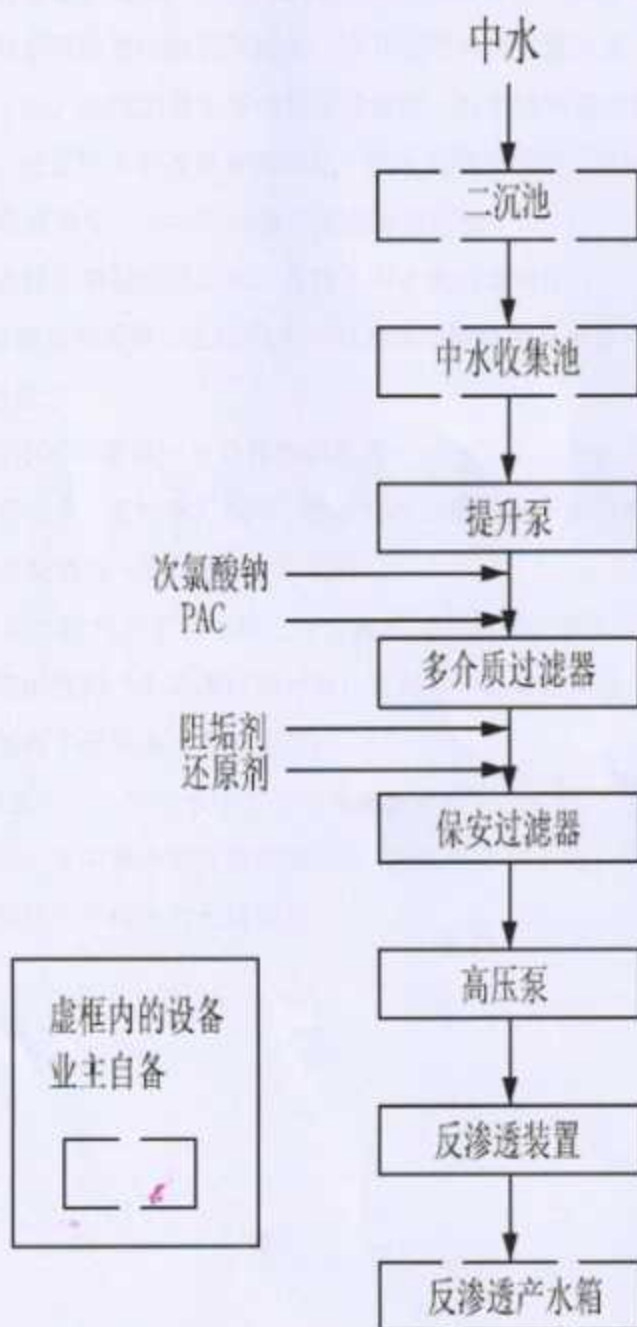
水中的硬度高，会增加各种清洗操作中洗涤剂的用量；会使某些染料与硬度产生化学沉淀、凝块沉积等，从而影响产品的染色效果及质量，并导致织物硬化、不柔软。

因此在中水回用过程中，需去除中水中的硬度；去除的方法有 IEX 或者 RO，其在去除无机盐的过程中同时被去除。

4.3. 流程框图

宿迁雷厉环保科技有限公司为江苏博涵针织有限公司所提交的该中水回用处

理系统工程工艺方案，是建立在设计目标、范围、依据和我们所拥有的理论知识以及工程技术经验的基础上的，其水量平衡/工艺流程框图如下：



其中，一级反渗透回收率大于50%。

水量平衡/工艺流程框图

4.4. 工艺说明

- ① 整个中水处理工艺可分成 2 个部分：深度处理系统以及反渗透（RO）处理系统；
- ◆ 深度处理系统主要由混凝沉淀池 + 多介质过滤器装置组成；
 - ◆ 反渗透（RO）处理装置主要由保安过滤器、反渗透装置组成；
- ② 工厂来废水，经过废水处理部分的物化、生化系统处理后，直接进入中水处理系统的中水收集池中，并由水泵提升至混凝沉淀池中；
- ◆ 中水首先投加絮凝剂沉淀后，再进入多介质过滤器中：
 - 经过微絮凝过滤，去除中水中的大部分悬浮物及部分悬浮状的有机物及色度。
 - 去除中水中最后一点悬浮物和色度
- ③ 多介质过滤器出水，投加阻垢剂后，经保安过滤器过滤掉水中可能含有的颗粒杂质后，进入反渗透（RO）装置：
- ◆ RO 技术是一种利用半透性膜进行分离的高新技术，具有水分子能透过、水中的溶解性离子不能透过的特性；其对水中的盐份离子，包括钙、镁硬度、金属离子等基本上都被去除；
 - ◆ 在 RO 装置中，一方面水中含有的盐份被去除；
 - ◆ 另一方面，水中剩余的有机物如 COD_{Cr}、NH₃-N 等被去除，保证最终出水水质满足最终生产用水的水质要求。

4.5. 工艺特点

- ① 采用混凝沉淀、接触氧化池和脱色池，再次除去水中的 BOD 和色度，进入 RO 系统的 BOD 和色度都比较小，延长反渗透膜使用时间。（混凝沉淀用业主二沉池替代，混凝沉淀池业主自备）
- ② 采用高效的多介质过滤来处理深度处理中水，保证系统的出水水质稳定；
- ③ 系统采用混凝+MMF+MF+RO 的工艺，去除中水中剩余的有机物、氨氮、硬度、以及盐份，系统出水水质好，水质稳定；提供优质的回用水水质，提高纺织品的染色上色率；减少化学品用量，降低生产成本；
- ④ 工艺系统抗冲击负荷能力强；膜的强制截留能力强，保证系统出水水质的稳定；
- ⑤ 系统采用模块化设计，扩产容易；
- ⑥ 中水回用装置的建设可减少新鲜水的用量以及废水的排放量，环境效益显著；

附件 8：固废处置协议

宜兴市凌霞固废处置有限公司

危险废物委托处置合同

转移方：江苏博涵针织有限公司 (以下简称甲方)

接收方：宜兴市凌霞固废处置有限公司 (以下简称乙方)

为满足环保管理要求，甲方在项目建设申报中需乙方签订委托处置合同，经甲乙双方友好协商，在确保双方利益的情况下，达成如下协议。

一、双方责任

<一>、甲方责任

- 1、甲方要有符合国家法律法规的建设审批程序，如甲方无完整的审批手续，则乙方有权拒绝处置甲方的废物。
- 2、本合同签订时，甲方已咨询审批部门，认定乙方能处置甲方的废物。如正式投运后，所产生废物不在乙方经营范围内，则甲方负全责，乙方不负责任。
- 3、甲方正式投产后，如产生的固体废物在乙方经营范围内，则甲方不得将废物交第三方处置，委托乙方处置。

4、废物清单

序号	废物名称	废物类别	处理方式	数量(吨)
1	废机油	900-214-08	D10 焚烧	按实际重量
2	废包装物	900-041-49	D10 焚烧	

<二>、乙方责任

- 1、乙方作为专业的危险废弃物处置单位，必须依据国家有关法律法规和相关的技术规范进行安全处置，并做到服务第一。
- 2、在合同期间，如乙方经营范围和经营权发生变更，需及时通知甲方。

二、双方约定

- 1、甲方向乙方一次性交纳服务费 / 元 (大写: /)，不做为实际处置款。

危险废物经营许可证

编号 JS02820005602

名称 宜兴市恒通固废处置有限公司

法定代表人 刘建

注册地址 宜兴市宜城镇工业集中区C区

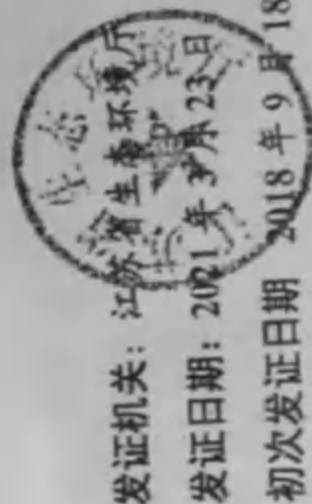
经营设施地址 宜兴市宜城镇工业集中区C区

核准经营范围

焚烧处里医药废物(HW02)、废药物、药品(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09)、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、新化学物质废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、仅限#336-050-17、#336-051-17、#336-052-17、#336-053-17、#336-054-17、#336-055-17、#336-058-17、#336-059-17、#336-060-17、#336-061-17、#336-062-17、#336-063-17、#336-064-17、#336-066-17、#336-067-17、#336-068-17、#336-069-17、#336-101-17、含金属废化合物废物(HW19)、含锡废物(HW21, 仅限193-001-21、193-002-21、336-100-21、398-002-21)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氟化合物废物(HW38, 仅限261-064-38、261-065-38、261-066-38、261-140-38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45), 其他废物(HW49, 仅限309-001-49、900-039-49、900-041-49、#900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50, 仅限261-151-50、261-183-50、263-013-50、#275-009-50、276-006-50、900-048-50), 合计37000吨/年

有效期限 自2021年3月至2022年2月

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自工商变更登记之日起15个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式,增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施,经营危险废物超过批准经营范围20%以上的,危险废物经营单位应当重新申请取得危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的,应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的废物作出妥善处理,并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物,必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。



编号 330282000201803190230



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320282595524884U (1/1)

名称 宜兴市凌霞固废处置有限公司
类型 有限责任公司
住所 宜兴市官林镇工业集中区C区
法定代表人 刘霞
注册资本 5000万元整
成立日期 2009年10月22日
营业期限 2009年10月22日至***
经营范围 危险废物的焚烧处置。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

2018年10月25日

业信用信息公示系统网址: www.jsgsj.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理

一般工业固废（污泥）处置协议

甲方：江苏博通针织有限公司

住所地：江苏省沭阳县经济开发区嘉兴路99号

法定代表人：相夫志

联系地址：江苏省沭阳县经济开发区嘉兴路99号

乙方：江苏捷之盟新能源科技有限公司

住所地：江苏省盐城市射阳县磐石路9号

法定代表人：嵇明生

联系地址：江苏省盐城市射阳县磐石路9号

经甲乙双方友好协商，就一般工业固废（污泥）处置事宜达成以下协议：

甲方的权利和义务：

- 1、甲方将一般工业固废（污泥）委托给乙方进行无害化处置，甲方向乙方支付处置费用。
- 2、甲方委托乙方处置的一般工业固废（污泥）为国家规定的固废名录下的一般固废，非危险固废。在乙方处理过程中，若发现甲方掺入危废，甲方将承担由此给乙方造成的所有经济损失。
- 3、甲方在运送一般工业固废（污泥）经乙方检测后，对于符合国家规定的固废名录下的一般固废标准和条件的，予以接收。对于不符合上述标准和条件的批次，乙方有权拒绝接收处理，同时甲方必需支付往返运费。
- 4、甲方需向乙方提供一般工业固废（污泥）处置过程中确需由甲方办理的相关材料、手续等事宜。
- 5、甲方应当按照上级环保部门要求，做好污泥转移相关工作台账。

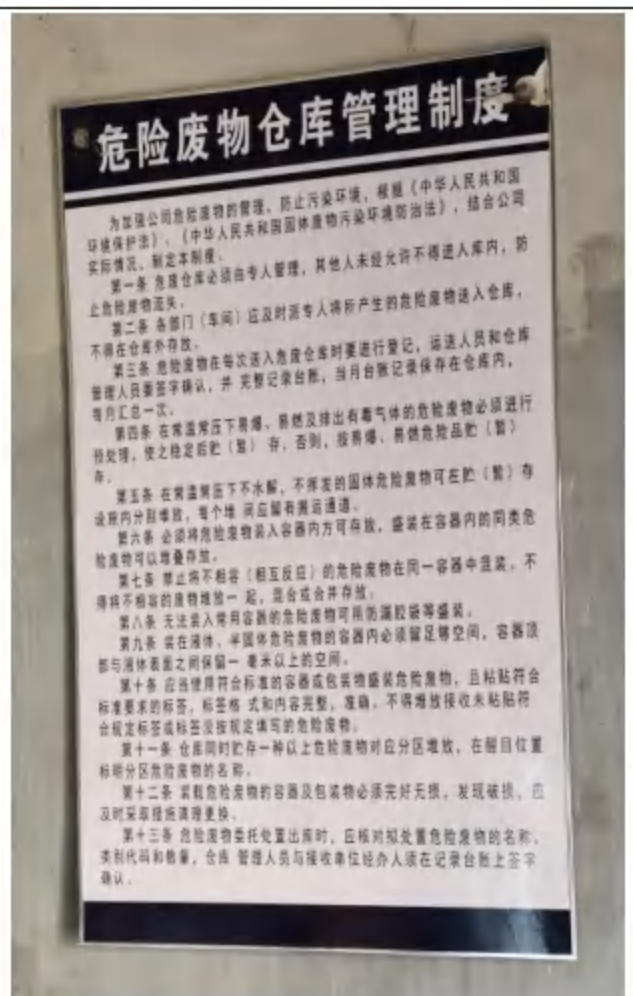
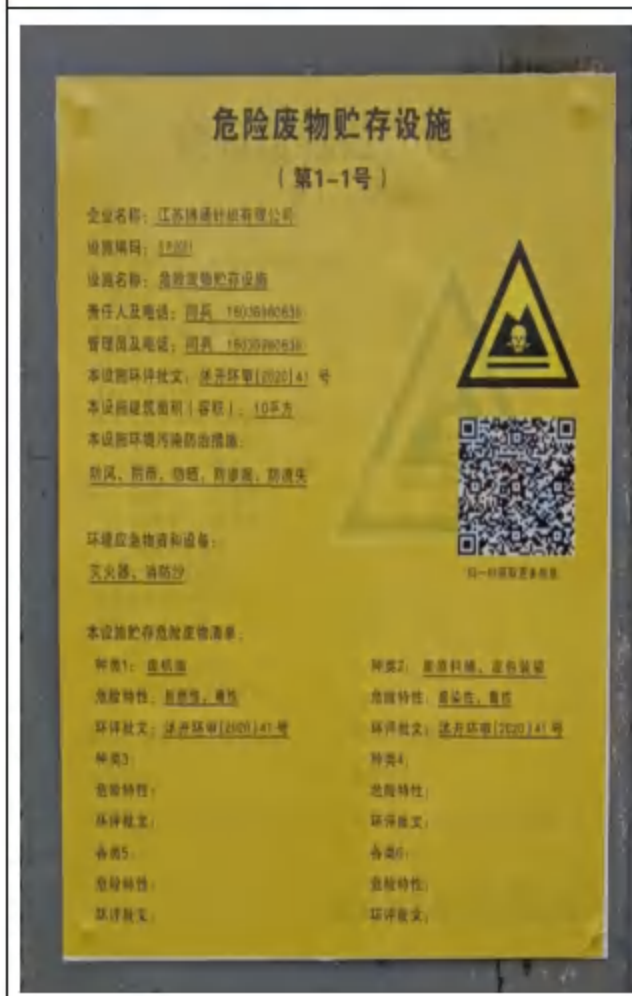
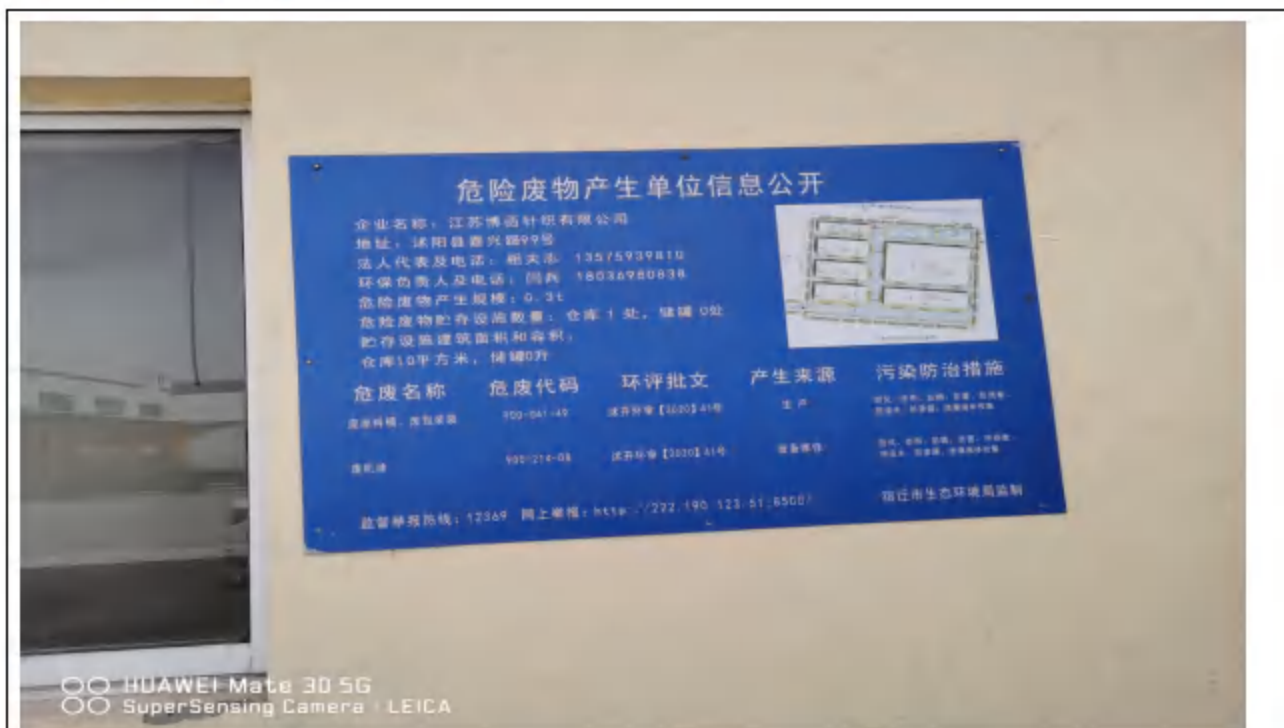
二、乙方的权利和义务：

- 1、乙方需向甲方提供处理一般工业固废（污泥）所具备的资质相关材料，并将材料复印件交由甲方留档。若因乙方资质不全而造成的不良后果和经济损失，由乙方承担。
- 2、乙方保证一般工业固废（污泥）处置符合相关法律法规要求。如乙方在处置过程中未按相关程序处置由此产生的一切后果均由乙方自行承担。
- 3、按照本协议约定，与甲方做好数量、账务核对，及时开具污泥处理增值税普通发票。

三、处置费用：

- 1、处置费用人民币：290.00元/吨；该处置价格为含税含运价，乙方向甲方开具6%的处置发票，运费由乙方承担。
- 2、处置数量以甲方实际提供数量为准。
- 3、结算方式：凭双方确认的磅单为依据，核算本合同项下的实际清运吨位。

附件9：现场照片



危险废物台账

危险废物贮存台账表

日期	来源/去向	危险特性	数量	存放地点	经办人	审核人
1月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
2月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
3月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
4月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
5月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
6月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
7月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
8月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
9月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
10月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
11月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四
12月	生产废水	HW11	1.5吨	1号桶	张三	李四

环保管理台账

危险废物贮存记录本

编号: _____

单位名称: _____

时间: _____

固体废物处理情况记录表

日期	来源/去向	数量	存放地点	经办人	审核人
1月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
2月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
3月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
4月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
5月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
6月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
7月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
8月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
9月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
10月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
11月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四
12月	生产废水	1.5吨	1号桶	张三	李四

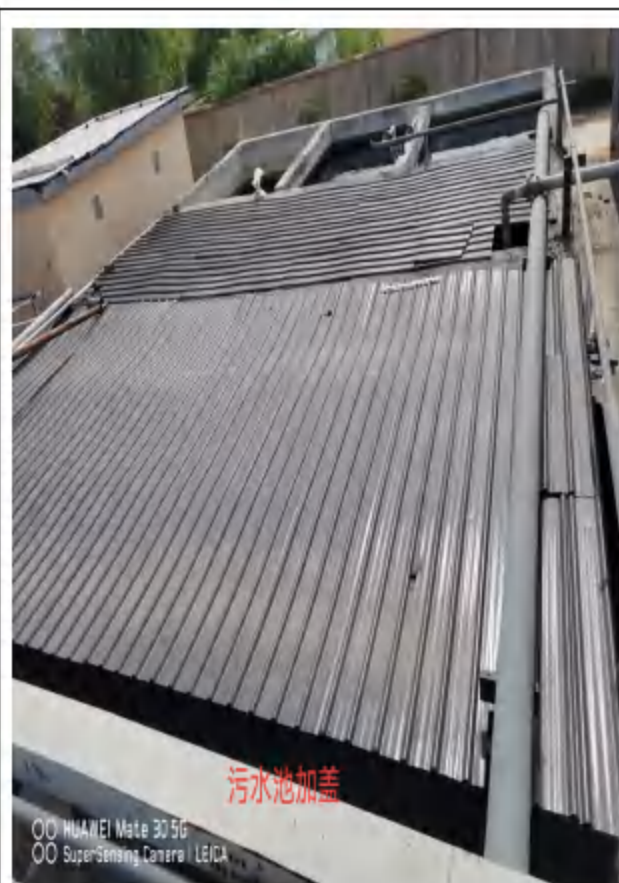
环保管理台账

固体废物处理情况记录本

2021 年

单位: _____







氨氮 (NH₃-N) 在线分析仪

MC (苏) 制05850001-1

型 号 CE-1302 编 号 200902030

测量范围 (0.05~100)mg/L 示值误差 ±10%

测量对象 NH₃-N 工作温度 (5~40)℃

输入电源 AC 220V±22V 50Hz±1Hz

生产日期 2020 年 09 月

中国 太仓创造电子有限公司 苏州

厂址: 江苏省太仓市城厢镇新毛电站村利民路5号

总磷 (TP) 在线分析仪

型 号 CE-1203 编 号 200903040

测量范围 0.01~16mg/L 示值误差 ±10%

测量对象 TP 工作温度 (5~40)℃

输入电源 AC 220V±22V 50Hz±1Hz

生产日期 2020 年 09 月

中国 太仓创造电子有限公司 苏州

厂址: 江苏省太仓市城厢镇新毛电站村利民路5号

化学需氧量 (COD_{Cr}) 在线分析仪

MC (苏) 制05850001-1

型 号 CE-1001 编 号 200901015

测量范围 (5~1000)mg/L 示值误差 ±10%

测量对象 COD 工作温度 (5~40)℃

输入电源 220V±22V 50Hz±1Hz 工作湿度 90%

生产日期 2020 年 09 月

中国 太仓创造电子有限公司 苏州

厂址: 江苏省太仓市城厢镇新毛电站村利民路5号

联系电话: 051282027001

总氮 (TN) 在线分析仪

型 号 CE-1319 编 号 200919053

测量范围 0~200mg/L 示值误差 ±10%

测量对象 TN 工作温度 (5~40)℃

输入电源 220V±22V 50Hz±1Hz 工作湿度 ≤90%

生产日期 2020 年 10 月

中国 太仓创造电子有限公司 苏州

厂址: 江苏省太仓市城厢镇新毛电站村利民路5号

联系电话: 0512-82027001





附件 10: 检验检测机构资质认定



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171012050295

名称: 江苏泰斯特专业检测有限公司

地址: 注册、: 宿迁市苏宿工业园区普陀山大道 7 号; 办公: 宿迁市苏宿工业园区玄武湖西路 28 号 (223800)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任, 由江苏泰斯特专业检测有限公司承担。

许可使用标志



171012050295

发证日期: 2017 年 6 月 26 日

有效期至: 2023 年 6 月 25 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

附件 11：工况证明

工况证明

江苏博函针织有限公司 服装、内衣水洗后整理 项目，项目性质 改扩建；此次验收范围为 服装、内衣水洗后整理（年产花边 3000 万米，内衣 1000 万件）。职工人数：项目新增员工 40 人，项目建成后，全厂共计 55 人。实行白班工作制，每班 8h，改扩建项目年工作日 300 天，年生产时间 2400h。

于 2021 年 5 月 17-2021 年 5 月 18 日进行验收监测，验收监测期间各类污染治理设备运转正常。在验收监测期间日产量见下表：

监测期间生产工况统计表

监测日期	工程名称	产品名称	设计生产能力	实际检测当天生产情况	生产负荷 (%)
2021.05.17	花边生产线	花边	3000 万米/年，9.09万米/天	8.91万米	98%
	成衣普洗线	成衣	100 万件/年,3333件/天	3266件	
	成衣酵洗线		100 万件/年,3333件/天	3266件	
	成衣石洗线		100 万件/年,3333件/天	3266件	
2021.05.18	花边生产线	花边	3000 万米/年，9.09万米/天	8.92万米	98%
	成衣普洗线	成衣	100 万件/年,3333件/天	3285件	
	成衣酵洗线		100 万件/年,3333件/天	3285件	
	成衣石洗线		100 万件/年,3333件/天	3285件	

备注：花边产品年工作330天，成衣产品年工作300天。

特此证明

江苏博函针织有限公司

2021 年 5 月 21 日

附件 12：承诺书

承诺书

我公司 江苏博函针织有限公司，郑重承诺，在 服装、内衣水洗后整理 项目，项目性质 改扩建，在项目建设竣工环境保护验收工作中，本验收报告中所有信息均真实、有效，如因无效、虚假材料导致的一切后果由江苏博函针织有限公司承担！

江苏博函针织有限公司

2021 年 7 月 13 日

附件 13：排污许可证

附件 14：突发环境事件应急预案备案证